

## ピエゾがきかない原因とは 3

「ピエゾのききが悪いのですが・・・」、「ピペットが刺さらないのだけど・・・」や「いつもより弱い気がするけど故障？・・・」といった問い合わせをいただくことがあります。原因は様々で、すぐに解決できない場合もありますが、主に4つのケースが想定されます。

今号では、「原因3.インジェクションピペットの形状がPMMに適していない。」について解説します。

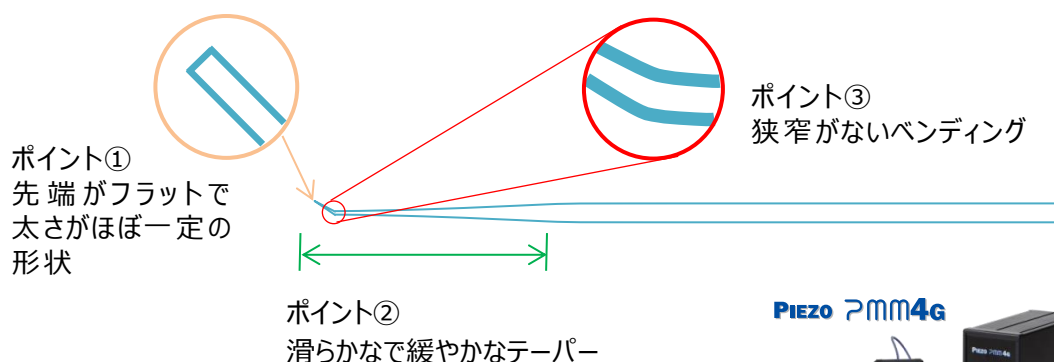
「原因1.PMMオペレーションリキッドの充填状況が悪い。」については Vol.2-008J

「原因2.ピペットの固定が甘い。」については Vol.2-009J を参照ください。

### 原因3. インジェクションピペットの形状がPMMに適していない。

PMMの穿孔力に影響を及ぼす要因としてピペットの形状を無視することはできません。ただ先端が平らに折れているだけではピエゾ用ピペットとは言えません。

#### 良いピペット



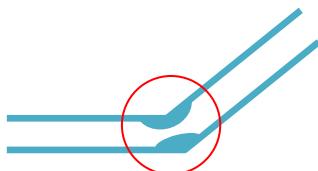
PIEZO PMM4G



#### 悪いピペット

##### サンプル A

ベンディング部分に狭窄



##### サンプル B

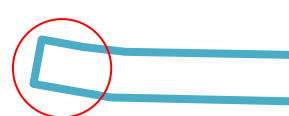
先端が大きく欠けているピペット



※ 切断加工の性質上すべてのピペットに微小なクラックが存在します。

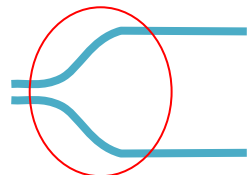
##### サンプル C

開口が正面を向いていないピペット



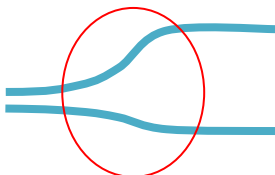
##### サンプル D

急峻なテーパーをもつピペット



##### サンプル E

著しく偏心しているピペット



#### 注意

曲げ角度が 25°を超えるピペットでは、穿孔力の低下が生じる恐れがあります。

私たちは、弊社の PT Micropipettes の性能と形状に絶対の自信を持っています。

現在の形状は、長年の作りこみと幾度となく繰り返してきた穿孔試験に裏付けられた確かな根拠を元に導き出しています。次号は「原因4.PVPを含む培養液がPMMの効果を減じている。」を解説します。

本件に関するお問い合わせは・・・ TEL 029-830-4517 email pmm@primetech-jp.com